

**NORM TANIMI**

DIN 8555	MF10-GF-65-GZ
----------	---------------

**UYGULAMA  
KULLANIM  
ÖZELLİKLERİ**

C-Cr-B-W-V alaşımlı dolgu teldir. Çok sert martenzit - karbit alaşımlı yapı verir. Kaynak metali yüksek ısılarda dahi, güçlü mineral aşınmalarına dayanım gösterir.  
Sertlik: 400 C de %15  
600 C de %25

**KULLANIM ALANI**

Tuğla fabrikaları, kazıyıcı kanatlar ve kürekler, mineral parçalayıcı

**SAF KAYNAK METALİ  
SERTLİĞİ**

KAYNAK ESNASINDA (HRC)		+ 400 C HRC	+ 600 C HRC
yakalaşık 63	62	yakalaşık 53	yakalaşık 47

**KAYNAK BANYOSU ANALİZİ  
(uyulan değerler)**

C	Cr	V	W	B
3.8	22.0	0.8	0.8	1.0

**EN 439 göre Gaz**

--

**AKIM**

= +

**KAYNAK BİLGİLERİ**

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli
1.2	3/64	19-22	120-220	O
1.6	1/16	20-26	160-260	O
2.0	5/64	22-27	220-280	O
2.4	3/32	24-28	260-340	O
2.8	7/64	25-29	300-400	O
3.2	1/8			

**SEVKİYAT ŞEKLİ**

O: KORUMALI DOLGU TEL  
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL  
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

**MAKARA/ AĞIRLIK**

B/BS 300 : 15 Kg      B 450 : 30 Kg      Maraton Bidon: 150/300 Kg.