

CARBO F-NiFe 60/40



NORM TANIMI

| | |
|----------|-------------|
| DIN 8555 | MF NIFE - 2 |
|----------|-------------|

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

NiFe alaşımlı dolgu telin (%60 Ni) küresel grafit içermeyen nikel ihtivası yüksek kaynak metali verir. Yırtılma dayanımlıdır ve döküm demir ile küresel grafit birleştirmesinde ve temper döküm ile lamelar gri döküm ve döküm demir ile çeliklerin birleştirme kaynağında kullanılır. Döküm demirlerde kısa dikişler ile kaynak yapılmalıdır. Kaynak metali geçiş bölgelerinde dahi çalıştırılabilir.

KULLANIM ALANI

GGG, temper döküm, Çekme borularda birleştirme ve tamir kaynaklarında kullanılır.

SAF KAYNAK METALİNİN MEKANİK DEĞERLERİ

| ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2 | AKMA DAYANIMI ReL N/mm2 | UZAMA DAYANIMI A5 % | SERTLİK HB |
|----------------------------|----------------------------|------------------------|---------------|
| 500 | 350 | 10 | ~ 180 |

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

| C | Si | Mn | Ni | Fe | Cu |
|---|----|-----|------|------|----|
| 1 | 1 | 4,0 | Rest | 40,0 | + |

EN 439 göre Gaz

I1 ,M13: Argon ve %1 lik oksijenli % 99 Argon

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

| DIA(mm) | DIA (inch) | Volt | Amper | Sevkiyat şekli |
|---------|------------|-------|---------|----------------|
| 1.2 | 3/64 | | | |
| 1.6 | 1/16 | 18-27 | 100-260 | G |
| 2.0 | 5/64 | 19-28 | 120-320 | G |
| 2.4 | 3/32 | 19-29 | 160-380 | G |
| 2.8 | 7/64 | 20-30 | 180-400 | G |

SEVKİYAT ŞEKLİ

G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL

MAKARA/ AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maraton Bidon: 150/300 Kg.