CARBO S-4403
CARBO T-4403

S: Telelektrot T: Elektrot

CARBO WELD SCHWEISSMATERIALIEN GMBH

NORM TANIMI

Malzeme Nr.	1.4403	
EN 12072	G 19 12 3 H	W 19 12 3 H
AWS A 5.9	ER316H	ER316LH

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

-196° C kadar olan soğuk mukavemetli öztenit çelikler ve 300 °C kadar olan korozyon dayanımlı CrNiMo çeliklerin birleştirme kaynakları için yüksek alaşımlı MIG telidir.
800° C kadar havada ve okside olan gazlarda kav mukavemetlidir. Kaynak metali parlatılabilir.

MALZEMELER

1.4301	X5CrNi18-10	1.6900	X12CrNi18 9
1.4308	GX5CrNi19-10	1.6901	G-X8CrNi18 10
1.4312	GX10CrNi18-10	1.6902	GX6CrNi18-10
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	1.6903	X10CrNiTi18 10
1.4408	GX5CrNiMo19-11-2		

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rpo,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO - V J ortam ısısında
550	320	35	70

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.05	0.5	1.6	19.0	12.8	2.5

	TELELEKTROT	ELEKTROT
EN 439 göre Gazlar	M12,M13	I1
AKIM	= +	= -

KAYNAK BİLGİLERİ

ÇAP	**mm**	**0.8**	**1.0**	**1.2**	**1.6**	**1.6**	**2.0**	**2.4**	**3.2**	**4.0**
AKIM	**A min**	**80**	**120**	**180**	**250**					
	B max	**130**	**190**	**250**	**320**					

ORTAM ISISI	-196 C ile + 300 °C kadar	-196 C ile + 300°C kadar
MAKARA TİPİ, AĞIRLIK	B300 15 KG	10 KG