

CARBOLOT 1



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	2.0367
EN 1044	B-Cu60Zn(Si)(Mn)-870/900
AWS A 5.8	RB CuZn-A

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbolot 1, çıplak pirinç lehimdir ve temizlik derecesi yüksektir. Dekopanlı sert lehim telidir. Çok amaçlı kullanıma uygundur, kırmızı ve temper dökümün çelik, bakır, kalay bakırın sert lehimleri aynı zamanda aşınma ve kaygan zeminlerin lehimleri, bakır alaşımların bronz ve pirinçin (sarı bakır) birleştirme lehimleri için kullanılır.

LEHİM ÖNERİLERİ

Lehim öncesi parçaların temizlenmesine dikkat edilmelidir. Curuf, yağ, oksit tabakalarından arındırılmalıdır ve mümkün olduğunca parlatılmalıdır. Birleştirilecek olan parçalar gerekirse kaymaması için sabit edilmeli veya gereken lehim aralığı düşünülmelidir. Lehim öncesi lehimin yuvarlanmaması ve yeterince derine nüfuz edebilmesi için ana malzeme birleştirme ısısına getirilmelidir. Oksitlenme mevcut ise, lehim esnasında dekopanın sürekliliğini sağlayıp lehimin gereken alana yayılmasına dikkat edilmelidir.

ALEV AYARI

Normalde asetilen - oksijen alevinde nötr ayar yapılmalıdır. Çinkolanmış saçlarda, pirinçte ve kaplama lehimlerde oksijen fazlalığına dikkat edilmeli ve fazlalık sağlanmalıdır.

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm ²	SERTLİK HB	ERİME NOKTASI	ÇALIŞMA İSİSİ
650	~110	870°- 900° C	900° C

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

Zn	Cu
~ 38	60

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Pa	Adet/Krtr	kg/1000	KG/Pake	kg/ Krtn
2.0x500					5.0	20.0
2.5x500					6.0	24.0
3.0x500					6.0	24.0
4.0x500					6.0	24.0