

CARBO 4863 B



NORM TANIMI

Malzeme Nr	1,4863
EN 1600	EZ 16 36 Nb B 22
AWS A 5.4	E 330-15 Modifiyeli

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4863 B, yüksek alaşımlı, bazik karakterli özel elektrottur. Aynı tür ve benzer ısıya dayanıklı çelik ve döküm alaşımlarının birleştirme ve kaplama kaynaklarında kullanılır. Hava da tufalleşmeye dayanımı 950 C kadardır. Azalan gazlarda ise 900 C kadar dayanım sağlanmıştır. Ayrıca kükürt içerikli okside olan gazlara ve kömürleşen gazlarda yüksek dayanıma sahiptir. Kaynak öncesi/sonrası ısı işlem gerektirmez. Elektrotlar düşük ısı girdisi ile kısa dikişler halinde, düşük ark boyu ile kaynak yapılmalıdır. Ara bekleme ısı max. 180 C dir.

ÇALIŞMASICAKLIĞI

Ortam ısı 950 C kadar

MALZEMELER

1.4849	G-X40NiCrSiNb 38 18
1.4864	X12NiCrSi 36 16
1.4865	G-X40NiCrSi 38 18

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ tipik değerler

ÇEKME DAYANIMI	AKMA DAYANIMI	DARBE DAYANIMI	UZAMA DAYANIMI
Rm N/mm2	Rpo,2 N/mm2	ISO - V J	A5 %
550	320	40	15

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Cr	Ni	Nb
0,23	18,5	35	+

AKIM

= +

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pak	Adet/Kar	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5X300	50-70	231	925	17,3	4,0	16,0
3,2X350	70-100	147	588	34,0	5,0	20,0
4,0X350	80-120	97	388	51,5	5,0	20,0
5,0X450	110-160	58	232	103,5	5,0	20,0