

# CARBO 4820 B



## NORM TANIMI

|               |             |
|---------------|-------------|
| Malzeme Nr    | 1.4820      |
| EN ISO 3581-A | E 25 4 B 22 |

## UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4820 B çekirdek alaşımlı, bazik karakterli elektrottur. Korozyona ve ısıya dayanıklı aynı tür ve tür benzeri çeliklerin, çelik dökümler ile birleştirme kaynaklarında kullanılır. Tufalleşmeye mukavemetlidir. Çok düşük Ni içerdiğinden yüksek ısılardaki sülfürik asit aşındırmalarına dirençlidir. Bu alaşım okside olan yanıcı gazlarda 1150 C kadar mukavemetlidir. Kaynak esnasında düşük ısı girdisine dikkat edilmelidir. Bu tür malzemelerin bileşimleri: 600 C - 800 C arasında kırılma eğilimi gösterdiğinden arabekletme ısısı 300 C geçmemesi tavsiye edilir. Curufu kolay temizlenir. Dalgalı akımda kaynak yapılabilir.

## ÇALIŞMA SICAKLIĞI

+ 1150 C kadar

## MALZEMELER

|        |              |        |                |
|--------|--------------|--------|----------------|
| 1.4340 | GX40CrNi27-4 | 1.4745 | GX40CrSi23     |
| 1.4710 | GX30CrSi 6   | 1.4746 | X8CrTi25       |
| 1.4711 | X10CrSi6     | 1.4762 | X10CrAl24      |
| 1.4722 | X10CrSi13    | 1.4776 | GX40CrSi29     |
| 1.4723 | X10CrAl13    | 1.4821 | X20CrNiSi25-4  |
| 1.4740 | GX40CrSi17   | 1.4822 | GX40CrNi24-5   |
| 1.4741 | X2CrAlTi18-2 | 1.4823 | GX40CrNiSi27-4 |
| 1.4742 | X10CrAl18    |        |                |

## TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

| ÇEKME DAYANIMI<br>Rm N/mm2 | AKMA DAYANIMI<br>Rpo,2 N/mm2 | UZAMA DAYANIMI<br>A5 % | SERTLİK<br>HB |
|----------------------------|------------------------------|------------------------|---------------|
| 700                        | 500                          | 20                     | ~ 180         |

## KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

| C    | Si  | Mn  | Cr | Ni  |
|------|-----|-----|----|-----|
| 0,06 | 1,0 | 0,7 | 25 | 4,7 |

## AKIM

= +

## KAYNAKPOZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

## KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C ( gerektiğinde)

| Ebatlar | Akım (A) | Adet/Pake | Adet/Kar | kg/ 1000 | kg/paket | kg/Karton |
|---------|----------|-----------|----------|----------|----------|-----------|
| 2.5X300 | 60-80    | 222       | 889      | 18,0     | 4,0      | 16,0      |
| 3.2X350 | 80-110   | 145       | 580      | 33,7     | 5,0      | 20,0      |
| 4.0X350 | 110-160  | 95        | 381      | 52,8     | 5,0      | 20,0      |