

CARBO 4465 B



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	1.4465
EN ISO 3581-A	E 25 22 2 N L B 22

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4465 B çekirdek alaşımlı bazik karakterli elektrottur. Çeliklerin birleştirme kaynaklarında kullanıldığı gibi sıcaklığa dayanıklı çeliklerin kaplama kaynağında kullanılır. Nitrik asit korozyon aşınmasına, klor ihtiva eden çalışma şartlarına ve delinmelere yüksek dirençlidir. ASTM A 262-64 max. Huey testine göre: 1,5.u/48h (0.25g/m² x h), selektif saldırı max. 100 u.

ÇALIŞMA SICAKLIĞI

-40 ila + 250 C arası

MALZEMELER

1.4347	GX8CrNiN26-7	1.4468	GX3CrNiMoN26-6-3
1.4362	X2CrNiN23-4	1.4469	GX2 CrNiMoN26-7-4
1.4410	X2CrNiMoN25-7-4	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4515	GX3CrNiMoCuN26-6-3
1.4464	GX40CrNiMo27-5	1.4517	GX2CrNiMoCuN25-6-3-3
1.4467	X2CrNiMoN26-5-4		Zeron 100

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm ²	AKMA DAYANIMI Rp _{0,2} N/mm ²	UZAMA DAYANIMI A ₅ %	DARBE DAYANIMI ISO-V J ortam ısısında	AKMA DAYANIMI Rp _{1,0} N/mm ²
600	400	30	80	430

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
<0,035	<0,4	5,0	24,5	21,5	2,2	0,15

AKIM

= +

KAYNAKPOZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pake	Adet/Karto	kg/ 100	kg/paket	kg/Karton
2,5x300	60-80				4,0	16,0
3,2x350	80-110				5,0	20,0
4,0x350	110-140				5,0	20,0