

CARBO 4462 Cu B



NORM TANIMI

| | |
|---------------|----------------------|
| EN ISO 3581-A | E 25 9 3 Cu N L B 22 |
| DIN 8556 | E 25 9 4 Cu L B 20 + |
| DIN 8555 | E9-UM300-CKR |

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4462 Cu B çekerdek alaşımlı, bazik karakterli elektrottur. Aynı tür ve tür benzeri Duplex ve süperduplex çelikler de kullanılır. Kaynak metali delinmelere, çatlak- gerilim korozyonuna ve interkristal korozyona dayanıklıdır. Kaynak metali karbon ilavesinden dolayı çekme dayanımı daha yüksektir.

ÇALIŞMA SICAKLIĞI

-40 ila + 250 C arası

MALZEMELER

| | | | |
|--------|-----------------|--------|-----------------------|
| 1.4347 | GX8CrNiN26-7 | 1.4468 | GX3CrNiMoN26-6-3 |
| 1.4362 | X2CrNiN23-4 | 1.4469 | GX2 CrNiMoN26-7-4 |
| 1.4410 | X2CrNiMoN25-7-4 | 1.4501 | X2CrNiMoCuWN25-7-4 |
| 1.4462 | X2CrNiMoN22-5-3 | 1.4515 | GX3CrNiMoCuN26-6-3 |
| 1.4464 | GX40CrNiMo27-5 | 1.4517 | GX2CrNiMoCuN25-6-3-3- |
| 1.4467 | X2CrNiMoN26-5-4 | | Zeron 100 |

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

| ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2 | AKMA DAYANIMI Rp0,2 N/mm2 | UZAMA DAYANIMI A5 % | DARBE DAYANIMI ISO-V J ortam ısısında | SERTLİK HB Soğukta sertleştirilmiş |
|----------------------------|------------------------------|------------------------|---|--|
| 850 | 700 | 30 | <32 | ~ 390 |

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | N | Cu |
|------|-----|-----|----|----|----|-----|-----|
| 0,03 | 0,8 | 0,7 | 25 | 9 | 4 | 0,2 | 2,5 |

AKIM

= +

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C (gerektiğinde)

| Ebatlar | Akım (A) | Adet/Pake | Adet/Karton | kg/ 1000 | kg/paket | kg/Karton |
|---------|----------|-----------|-------------|----------|----------|-----------|
| 2,5x300 | 60-80 | 219 | 874 | 18,3 | 4,0 | 16,0 |
| 3,2x350 | 80-110 | 139 | 556 | 36,0 | 5,0 | 20,0 |
| 4,0x350 | 110-140 | 92 | 366 | 54,6 | 5,0 | 20,0 |