

CARBO 4462 AC



NORM TANIMI

Malzeme Nr	1.4462
EN ISO 3581-A	E 22 9 3 N L R 12
AWS A 5,4	E2209-17

İZİNLİ

TÜV

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4462 AC dalgalı akımda kaynak yapılabilen çekirdek alaşımlı elektrottur. Aynı tür ve tür benzeri duplex çeliklerde kullanılır. (DUPLEXSS 2205 (UNS S 32205)) 1,4462 250 C kadar interkristal korozyona, gerilim yırtılmalarına ve korozyonun oluşturduğu delinmelere ve deniz suyuna dayanımlıdır. Azot ile alaşımlanması sebebi ile yüksek mukavemetidir. Düzgün kaynak dikişi verir.

ÇALIŞMASI CAKLIĞI

-40 ila + 250 C arası

MALZEMELER

1.4347	GX8CrNiN26-7	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3
1.4362	X2CrNiN23-4	1.4463	GX 6 CrNiMo 24-8-2
1.4417	GX2CrNiMoN25-7-3	1.4575	X1CrNiMoNb28-4-2
1.4426	GX10CrNiMoN15-4-2	1.4582	X4CrNiMoNb 25-7
1.4460	X3CrNiMoN27-5-2		

KARIŞIK BİLEŞİMLER: 1.4462 ile 1.4583 ve 1.4462 ile HI/HII, 17 Mn 4, 15 Mo3 , StE 255 ten StE 355 kadar P235GH / P256GH , P295GH , 16 Mo 3 , P255N den P355N kadar

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rp0,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO-V J - 40 C de
780	610	26	44

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
<0,03	0,9	0,7	22,5	9	3,3	0,12

AKIM

= +/-, 50 V

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pake	Adet/Kart	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,0x300	30-60	345	1379	11,6	4,0	16,0
2,5x300	40-70	221	884	18,1	4,0	16,0
3,2x350	60-110	140	559	35,8	5,0	20,0
4,0x350	90-145	92	369	54,2	5,0	20,0
5,0x450	120-180	55	221	108,8	6,0	24,0