

CARBO 4455 AC



NORM TANIMI

Malzeme Nr	1.4455
EN ISO 3581-A	E 20 16 3 Mn 6 LR 12

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4455 AC dalgalı akımda kaynak yapılabilen, çekirdek alaşımlı elektrottur. Aynı tür ve tür benzeri malzemelerin birleştirme ve kaplama kaynaklarında kullanılır. Kaynak metali öztenit CrNiMo çelikten oluşur ve özellikle nitrik asit korozyonuna karşı yüksek dayanımlıdır. ASTM A 262-64 max. Huey testine göre: 3.3.u/48h (0.54g/m² x h), selektif saldırı max. 200 u.

ÇALIŞMA SICAKLIĞI

-296 C ile + 350 C arası

MALZEMELER PASLANMAZ

1.4406 1.4429 1.4571

MIKNATISLANMAYAN

1.3805 1.3935 1.3941 1.3945 1.3953 1.3955 1.3959 1.3962 1.3965

SOĞUK SERT

1.5637 1.5638 1.5639 1.5662 1.5666 1.5680 1.5681 1.6900
1.6901 1.6902 1.6903 1.6905 1.6906 1.6907 1.6967

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm ²	AKMA DAYANIMI R _{p0,2} N/mm ²	UZAMA DAYANIMI A ₅ %	UZAMA DAYANIMI ISO-V J + 20 C de
640	440	30	70

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	Fe
<0,04	0.8	6	20	16	3	0,18	Rest

AKIM

= +/-, 42 V

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h, 350 c + / - 10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pake	Adet/Karton	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2.0X300	30-60	339	1356	11,8	4,0	16,0
2.5X300	50-80	217	870	18.4	4,0	16,0
3.2X350	60-100	138	551	36.3	5,0	20,0
4.0X350	80-140	91	364	55.0	5,0	20,0
5.0X450	130-170	54	217	110.6	6,0	24,0