

CARBO 4440 AC



NORM TANIMI

| | |
|---------------|--------------------|
| Malzeme Nr | 1.4440 |
| EN ISO 3581-A | E 18 16 5 N L R 12 |
| AWS A 5,4 | E317L-17 |

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4440 AC dalgalı akımda kaynak yapılan, çekirdek alaşımlı elektrottur. CrNiMo çeliklerin kaynaklarında kullanılabilir. Öztenit/ferrit bileşim verir. Kaynak metali korozyona yüksek dirençlidir. Okside olmayan, klorit ihtiva eden ortamlarda güvenle kullanılır. Alaşımındaki Mo ihtivasi nedeni ile delinme ve interkristal korozyon, 400 C kadar ıslak korozyona yüksek dirençlidir. Sıcak yırtılmalara dayandığı gibi öztenit kaynak metali verip aynı zamanda anti manyetikdir. Nitrik asit korozyonuna karşı mükemmel performans gösterir.

MALZEMELER

| | | | |
|--------|------------------|--------|-------------------|
| 1.3941 | X4CrNi18-13 | 1.4435 | X2CrNiMo18-14-3 |
| 1.3952 | X2CrNiMoN18-14-3 | 1.4438 | X2CrNiMo18-15-4 |
| 1.3953 | GX2CrNiMo18-15 | 1.4439 | GX3CrNiMoN17-13-5 |
| 1.3955 | GX12CrNi18-11 | 1.4446 | GX2CrNiMoN17-13-4 |
| 1.3958 | X5CrNi18-11 | 1.4448 | GX6CrNiMo17-13 |
| 1.4406 | X2CrNiMoN17-12-2 | 1.4449 | X3CrNiMo18-12-3 |
| 1.4429 | X2CrNiMoN17-13-3 | | |

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

| ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm ² | AKMA DAYANIMI Rp _{0,2} N/mm ² | UZAMA DAYANIMI A5 % | DARBE DAYANIMI ISO-V J ortam ısısında |
|--|--|------------------------|---|
| 580 | 400 | 25 | 55 |

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | N |
|-------|-----|----|----|------|-----|------|
| <0,03 | 0.8 | 1 | 18 | 17.5 | 4.5 | 0.12 |

AKIM

= +/-, 50 V

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h, 350 c + / - 10 C (gerektiğinde)

| Ebatlar | Akım (A) | Adet/Pake | Adet/Kartd | kg/ 1000 | kg/paket | kg/Karton |
|---------|----------|-----------|------------|----------|----------|-----------|
| 2.5X300 | 60-80 | 217 | 870 | 18.4 | 4,0 | 16,0 |
| 3.2X350 | 80-110 | 138 | 551 | 36.3 | 5,0 | 20,0 |
| 4.0X350 | 110-140 | 91 | 364 | 55.0 | 5,0 | 20,0 |
| 5.0X450 | 140-180 | 54 | 217 | 110.6 | 6,0 | 24,0 |