

CARBO 4439 AC



NORM TANIMI

Malzeme Nr	1.4439
EN ISO 3581-A	E 19 13 4 N L R 12
AWS A 5,4	E307L-17

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4439 AC dalgalı akımda kaynak yapılan, çekirdek alaşımlı elektrottur. Düşük C içeren korozyona dayanıklı CrNiMo çelikler ile benzer çeliklerin kaynağında kullanılır. Kaynak metali korozyona dayanıklıdır, okside olmayan clorit ihtiva eden ortamlarda, sülfürik asit veya sülfür içeren organik veya inorganik asitlerin aşındırmasına karşı dirençlidir. Yüksek molibden ihtiva etmesinden dolayı delinmelere, interkristal korozyona karşı yüksek mukavemet gösterir. 350 C kadar ıslak korozyona dayanıklı olup 850 C kadar tufalleşmeye dirençlidir.

MALZEMELER

1.4401 X 5 CrNiMo 17 12 2
1.4429 X 2 CrNiMoN 17 13 3
1.4438 X 2 CrNiMo 18 15 4
1.4571 X 6 CrNiMoTi 17 12 2
1.4583 X 10 CrNiMoNb 18 12
veya tür benzeri döküm çelik türleri

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rp0,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO-V J - 20 C de
610	490	35	50

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	Ferrit içeriği
<0,03	0.8	1	18,5	13,5	4	+	FN 5

AKIM

= +/-, 50 V

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h, 350 c + / - 10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pake	Adet/Kart	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2.5X300	60-80	217	870	18.4	4,0	16,0
3.2X350	80-110	138	551	36.3	5,0	20,0
4.0X350	110-140	91	364	55.0	5,0	20,0
5.0X450	140-180	54	217	110.6	6,0	24,0