

CARBO 4351 B



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	1.4351
EN ISO 3581-A	E 13 4 B 20
AWS A 5.4	E410NiMo-15
DIN 8555	E5-UM-400-KRTZ

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4351 B çekirdek alaşımlı, bazik karakterli elektrottur. Korozyon, kavitasyon ve erozyona maruz kalan parçalarda kullanılır. Carbo 4351 B alaşımındaki Ni alaşımı ilave Carbo 4351 B alaşımındaki Ni alaşımı ilave edildiği için delta-ferrit içeriği büyük oranda azaltılmıştır.

Enerji santrallerinin aşınmaya maruz kalan parçalarında, türbin kanatlarında, su, buhar ve deniz suyu ortamlarında çalışan, kavitasyona maruz kalan parçalarda, sert dolgu kaynağı olarak kullanılır.

MALZEMELER

1.4008 GX8CrNi13 1.4313 X4CrNi13-4 1.4313 GX5CrNi13-4

KAYNAK BİLGİLERİ

Carbo 4351 B'nin özelliğinden dolayı normal krom çeliklerde yüksek ön tav ve zorunlu ara bekleme ısılarına gerek duyulmaz. Anamalzemeye ve et kalınlığına bağlı olarak 150 C'lik ısı yeterlidir. Soğuduktan sonraki sertleşmesi yaklaşık 47 HRC'dir.

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm ²	AKMA DAYANIMI Rpo,2 N/mm ²	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO - V J ortam ısısında	SERTLİK HB
1100	700	15	>40	~ 410

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.06	0.5	0.6	13	4.5	0.5

AKIM

= +

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h 350 C -/+ 10 C gerekirse

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pak	Adet/Kart	kg/ 1000	kg/pake	kg/Karton
2.5x300	40-80	265	1060	15.1	4,0	16,0
3.2x350	65-110	168	673	29.7	5,0	20,0
4.0x350	100-140	111	444	45.0	5,0	20,0