CARBO CrMo 1 VB

NORM TANIMI

DIN EN ISO 3580-A	ECrMoV1 B 42 H5
AWS A 5.5	E9018-G

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo CrMo1V B bazik karakterli CrMoV alaşımlı elektrottur. CrMoV içerikli döküm çeliklerin kaynağında kullanılır. Yukarıdan aşağıya hariç, tüm pozisyon kaynaklarına uygundur. Muntazam kaynak dikişi, kolay temizlenebilen çapağı ve düşük sıçraması ile kullanım kolaylığına sahiptir. Kısa aek boyu ve + kutup, kök pasolarda ise - kutup tercih edilmelidir.

ISI

Ortam ısısı + 550 °C kadar

MALZEME

1.7706	G17CrMoV5-10	1.7357	G17CrMo5-5
1.7733	24CrMoV5-5	1.7745	15CrMoV5-10

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO - V J +/-0 C
650	440	15	50

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,08	0,4	0.9	1.1	1,0	0,3

AKIM

= + (-)/ ~, 65 V

KAYNAK POZİSYONU

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1h, 350 C + / - 10 C (GEREKİRSE)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Pak	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2.5x350	70-110	234	935	21,4	5.0	20.0
3,2x350	95-150	138	552	36,2	5.0	20.0
4,0x350	130-190	91	364	54,9	5,0	20,0
5,0x450	150-240	54	218	110,2	6,0	24,0